

일자 \ 시간	1교시	2교시	점심 시간	3교시	4교시	5교시	6교시	7교시	1 일 시 간	누적 시간
	09:30 ~ 10:30	10:30 ~ 11:30	11:30 ~ 12:30	12:30 ~ 13:30	13:30 ~ 14:30	14:30 ~ 15:30	15:30 ~ 16:30	16:30 ~ 17:30		
	- 기본 SQL 작성하기				- 기본 SQL 작성하기					
13일차	SQL 활용 - 고급 SQL 작성하기				SQL 활용 - 고급 SQL 작성하기				7	91
14일차	SQL 활용 - 고급 SQL 작성하기				SQL 활용 - 고급 SQL 작성하기				7	98
15일차	무선데이터 통신시스템 개발 - 개발방법 선정하기				무선데이터 통신시스템 개발 - 개발 요구사항 분석하기 - 개발 계획 수립하기				7	105
16일차	무선데이터 통신시스템 개발 - 시스템 설계하기				무선데이터 통신시스템 개발 - 시스템 설계하기				7	112
17일차	무선데이터 통신시스템 개발 - 시스템 구현하기				무선데이터 통신시스템 개발 - 시스템 구현하기				7	119
18일차	무선데이터 통신시스템 개발 - 시스템 구현하기				무선데이터 통신시스템 개발 - 시스템 구현하기				7	126
19일차	시퀀스제어기초 -원리, 심벌, 도면 해독하기 -회로 설계하기(자기유지, 인터록, 정/역, Y-D)				시퀀스 제어실습 -전동기 구동실습하기(회로 제작하기)				7	133
20일차	공압회로기초 -센서와 실린더 구동원리이해하기 -회로설계하기				공압 회로 실험하기 -공압회로 설계 후 설치 및 구동실험하기				7	140
21일차	PLC 개요 및 구성 -PLC 구성 및 기본특성 이해하기 -PLC기호와 활용방법 이해하기				PLC 설치와 연결 LD 편집 -전기회로의 LD 편집방법 익히기 -프로그램 모니터링				7	147
22일차	PLC명령어 실습 -산업현장의 자동화에서 사용되는 명령어 실험하기				전기회로와 PLC입출력도 -전기회로도에서 입/출력 할당하기 -PLC에서 입/출력 연결하는 방법 실습하기				7	154
23일차	TIME CHART -타임차트의 기본개념 익히기 -타임차트에 의한 회로 프로그램하기				TIMER CIRCUIT -타이머 종류별 프로그램 및 활용방법실습 -타이머 회로의 응용방법 실습하기				7	161
24일차	CIRCUIT -카운터 종류별 프로그램 및 활용방법실습 -카운터 회로의 응용방법 실습하기				온도제어회로 구성 및 실습 -온도제어회로 구성 및 -프로그램 및 구동실습				7	168
25일차	실무를 위한 프로그램실습 -전동기 구동회로 프로그램 및 구동실습 -수처리제어장치 프로그램 및 구동실습				에레베이터 구동회로 구성 및 실습 -에레베이터 회로를 프로그램하고 , SIMULATION, 결선, 구동을 구현하며 실험				7	175
26일차	자동화 제어를 위한 3입력 센서 회로실습 -자동화현장에서 사용할 수 있는 라인 및 기계장치 제작을 위한 회로설계				자동화 제어를 위한 3입력 센서 회로실습 -설계 후 프로그램, SIMULATION, 장치를 구 축·구동				7	182
27일차	자동화 제어를 위한 4입력 센서 회로설계 -자동화현장에서 사용할 수 있는 라인 및 기계장치 제작을 위한 회로설계				자동화 제어를 위한 4입력 센서 회로실습 -설계된 장치 구축·구동				7	189

일자 \ 시간	1교시	2교시	점심 시간	3교시	4교시	5교시	6교시	7교시	1 일 시 간	누적 시간
	09:30 ~ 10:30	10:30 ~ 11:30	11:30 ~ 12:30	12:30 ~ 13:30	13:30 ~ 14:30	14:30 ~ 15:30	15:30 ~ 16:30	16:30 ~ 17:30		
28일차	-프로젝트 실험 회로 제시(개인별)응용, 시퀀스, 공압회로, PLC회로 통합된 개인별 프로젝트를 설계·구성 -프로그램 모터구동까지 종합회로제시 등 개인별 프로젝트수행				프로젝트 자동화 회로 구성 및 발표 -시퀀스, 공압회로, PLC 회로 통합된 개인별 프로젝트를 설계·구성, 프로그램 모터 구동까지 종합 회로제시 (자동화에 접목한 실험성 있는 프로젝트 수행)				7	196
29일차	생산관리 프로세스 이해 -Production Management 의 정의 -PMS 생산 기준정보 구성 및 이해 -공정과 생산방식의 이해 -생산방식별 생산계획 수립 방법				생산관리 프로세스 이해 -생산방식별 일정 계획 기법 -Conveyor/Batch생산, 수주생산, 프로젝트 생산방식 -작업통제와 작업지시 -PMS 와 CRP(Capacity Requirement Planning)				7	203
30일차	생산관리 ERP 실습 - PMS -생산계획 및 CAPA 분석 실습 -조립공정, 설비공정 계획수립 실습				생산관리 ERP 실습 - PMS -작업지시 및 수정 실습 -생산 실적등록 및 유실공수 등록 실습				7	210
31일차	공정편성 - 공정 편성효율 산정하기				공정편성 - 작업장 구성하기 - 작업자 배치하기				7	217
32일차	공정개선 - 공정문제점 분석하기				공정개선 - 공정개선 대책 실시하기 - 공정개선 성과 평가하기				7	224
33일차	표준개요 -표준의 개요 및 중요성 -기업의 표준화 활동				R&D-표준연계 및 표준특허 -R&D 및 표준특허 연계 전략 및 사례 -국제표준과 특허, 기업의 표준특허 활용				7	231
34일차	소양교육 -모의면접 실시				소양교육 -모의면접 실시				7	238
35일차	현장견학 -스마트제조혁신센터(SMIC) 데모공장 견학				현장견학 -스마트제조혁신센터(SMIC) 데모공장 견학				7	245

※상기 일정은 변동될 수 있습니다.